



## ARNESES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS

**PRODUCTO: ARNÉS RESCATISTA IGNÍFUGO DE 5 ANILLAS Y 9 HEBILLAS**  
**CÓDIGO DE PRODUCTO: R6A8HIG**

### DESCRIPCIÓN

- Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas.
- Diseñado para trabajos expuestos a altas temperaturas, soldaduras, cortes y ambientes corrosivos.
- Equipado para realizar trabajos verticales y ascensos por cuerda.
- Confeccionado con materiales de propiedades ignífugas.
- Resistente a las llamas, cortes y corrosión.
- Debido a su estructura brinda comodidad durante las suspensiones prolongadas.
- Dispone de dos anillos porta materiales, facilitando la organización de las herramientas de trabajo.
- Superficies semirrígidas, preformados y acolchados en:
  - Tirantes, para limitar el rozamiento en el cuello
  - Cinturón y perneras, para mayor comodidad y excelente sujeción



IMAGEN DE PRODUCTO - VISTA FRONTAL

- Punto de enganche ventral, utilizado para conectar un descendedor.
- Puntos de enganche laterales, permiten seguir la orientación del elemento de amarre durante los desplazamientos laterales.
- Punto de enganche esternal, conexión para trabajos de ascenso y descenso.
- Punto de enganche dorsal, conexión del sistema anticaídas.
- Peso máximo del usuario incluidas las herramientas: 140 kg

IMAGEN DE PRODUCTO

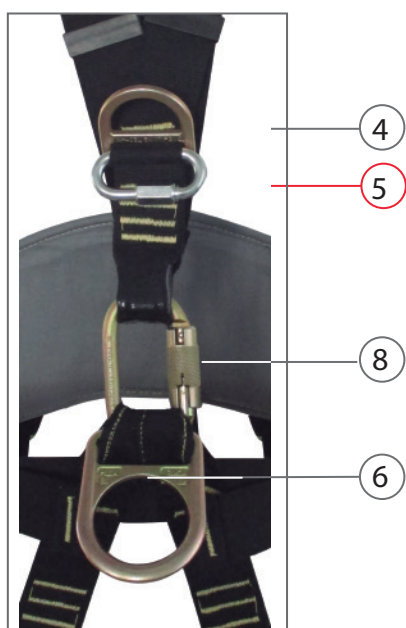




ARNESES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS

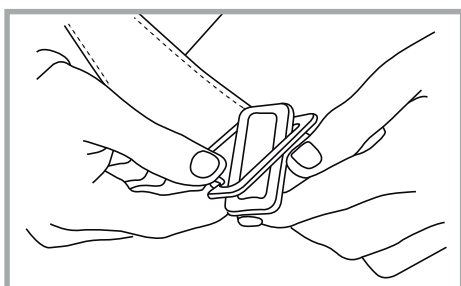
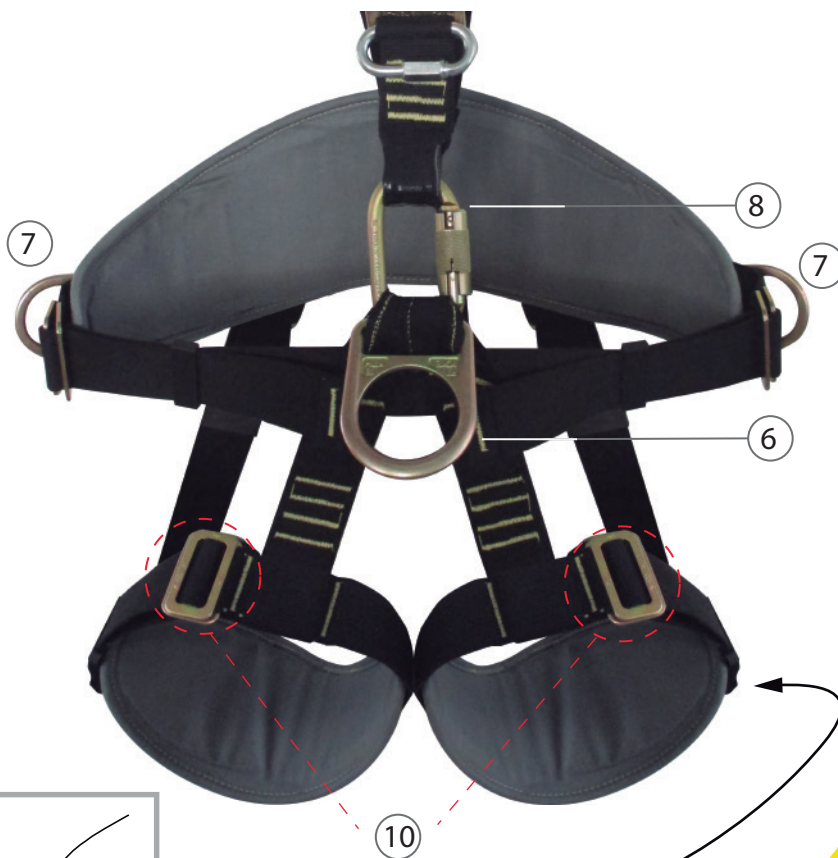
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Tirantes acolchados, limitan el rozamiento en el cuello.
2. Hebillas en los tirantes superiores.- Para una exacta y rápida regulación.
3. Dispositivos porta ganchos, ubicados uno a cada lado de los tirantes.



4. Punto de enganche esternal.-  
1 anilla en el pecho para trabajos de ascenso / descenso.
5. Un maillón de 6 mm  
Solo para instalar el ascendedor de pecho.

6. Punto de enganche ventral.-  
Una anilla central, para trabajos de ascenso/descenso.
7. Puntos de enganche lateral.-  
2 anillas en la cintura para trabajos de sujeción (posicionamiento).
8. Un mosquetón de acero, triple seguro.
9. Acolchado de 18 cm en la cintura, para mayor comodidad en suspensión.
10. Hebillas de doble paso en piernas.-  
Para abrirse y cerrarse fácilmente.  
Puntos que no necesitan regulación permanente.



**MATERIAL  
IGNÍFUGO**



ARNESES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS

11. Punto de enganche dorsal, una anilla en la espalda para conexión del sistema anticaídas.

12. Hebilla de regulación posterior.

13. Acolchado semirrígido, reforzado.



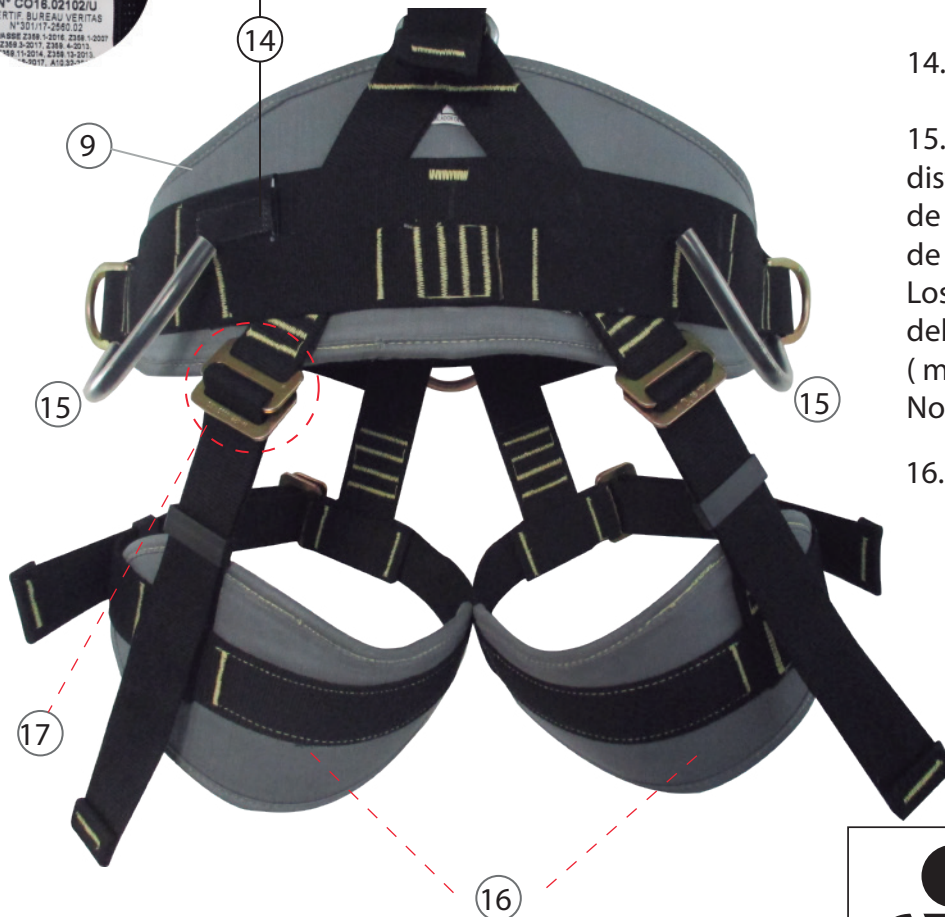
14. Protector de etiqueta.

15. Dos porta herramientas, distribuidos en la cintura, organizan de manera eficiente las herramientas de trabajo.

Los anillos porta herramientas, solo deben ser usados para el material ( máximo 5 kg c/u ).

No usarse para otra finalidad.

16. Acolchado reforzado de 13.5 cm en piernas.



17. Hebillas de regulación en la unión de cintura - piernas.

UBICACIÓN DE HEBILLAS

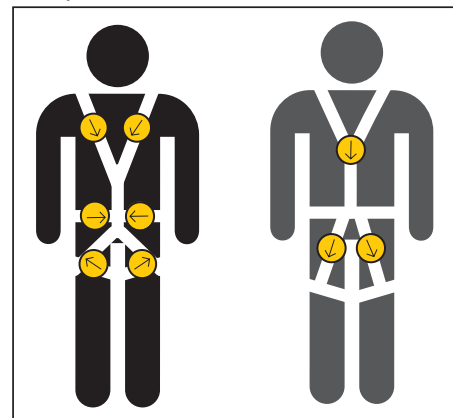


Gráfico de ubicación y sentido de ajuste de las hebillas.

El arnés rescatista, esta confeccionado con materiales de propiedades ignífugas, tanto como la cinta, telas e hilo que se utilizan en su elaboración, son altamente resistentes a las altas temperaturas.



ARNESES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS

CARACTERÍSTICAS DE LA CINTA

Material: Meta - Aramid 58 %, Para - Aramid 42 %  
 Ancho de la cinta: 45 mm  
 Resistencia a rotura de la cinta: 7000 lb ( 31.14 kN )  
 Resistencia indicada por fabricante: 3,200 kg  
 • **Artículo: 017252049**  
 Ensayo de carga en cinta:  
 -Carga de prueba: 4 400 kg

CARACTERÍSTICAS DE LA TELA E HILO

Material: 100% NOMEX  
 El hilo utilizado contiene propiedades ignífugas, compatibles con las cintas usadas.  
 Hilo resistente, puntada zig-zag.

CARACTERÍSTICAS DE LAS PIEZAS

PRODUCTO	MATERIAL	PRUEBA DE CARGA	MIN. CARGA DE ROTURA	PESO NETO	CERTIFICADO
ANILLA GRANDE N-414	Acero forjado, con tratamiento térmico.	3600 lb (16 kN)	5000 lb ( 22.2 kN )	145 g	ANSI Z359.12-09 CSA Z259.12-11 Fabricación YOKE
ANILLA PEQUEÑA N-403-L	Acero estampado, con tratamiento térmico.	3600 lb (16 kN)	5000 lb ( 22.2 kN )	78 g	ANSI Z359.12-09 CSA Z259.12-11 Fabricación YOKE
HEBILLA REGULABLE (PAREJA)	Acero estampado, con tratamiento térmico.	-----	4000 lb ( 18 kN )	56 g	ANSI Z359.12-09 CSA Z259.12-11 Fabricación YOKE
OVAL RING N-451	Acero forjado, con tratamiento térmico.	-----	5000 lb ( 22.2 kN )	60 g	ANSI Z359.12-09 CSA Z259.12-11 Fabricación YOKE
MOSQUETÓN N-244 G	Acero	3600 lb (16 kN)	5600 lb ( 25 kN )	215 g	ANSI Z359.12-09 CSA Z259.12-11 EN 362:2004 Fabricación YOKE

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

CONTENIDO

- a. Fabricante y/o marca
- b. Certificado ISO 9001:2015
- c. Nombre del equipo
- d. Certificado BUREAU VERITAS
- e. Normas
- f. Modelo
- g. Código
- h. Material
- i. Indicaciones
- j. Capacidad
- k. Registro de inspecciones
- l. Fabricación
- m. N° de serie (trazabilidad)

(k)

REGISTRO DE INSPECCIONES												AÑO
E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	
												1
												2
												3
												4
												5

(l)

FABRICACIÓN 201#		
E	F	M

(m)

N° #####

**HAUK**  
 SGC ISO 9001:2015  
 N° CO19.00338/U  
**ARNÉS RESCATISTA IGNÍFUGO**

CERTIF. BUREAU VERITAS  
 N° 304/20-1749941-002

ANSI/ASSE Z359.1-2016, Z359.1-2007  
 Z359.3-2017, Z359.4-2013,  
 Z359.11-2014, Z359.13-2013,  
 Z359.18-2017, A10.32-2012,  
 OSHA1926.502

CERTIF. BUREAU VERITAS  
 N° 304/20-1749941-003

NTP 851.002-2016, UNE-EN 361:2002,  
 UNE-EN 358:2000, UNE-EN 813:2009,  
 UNE-EN 12277: 2016

MODELO: 5 ANILLAS

CÓDIGO: R6A8HG

MATERIAL: META - ARAMID 58%  
 PARA - ARAMID 42%

LEER LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE ANTES DE USARLO. INSPECCIONAR ANTES DE CADA USO. SI OBSERVA DESGASTE O DAÑO, NO UTILIZAR.

EN CASO DE UNA CAÍDA DEBE SER RETIRADO DEL SERVICIO. RESISTENCIA A TRACCIÓN: 5000 lb (22.2 kN)

CAPACIDAD: 59 - 140 kg (Incluye el peso del usuario + ropa + herramientas)

USOS:

NO RETIRAR LAS ETIQUETAS



## ARNESES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS

### USOS Y APLICACIONES

Adecuado para trabajar con soldadura, chispas, y alta temperatura debido a la resistencia ignífuga de los materiales ( cintas - hilos )

Trabajos verticales, accesos por cuerdas, rescate, construcción, manufactura, industria, refinerías, minerías y en general cualquier trabajo sobre 1,80 m.



### SISTEMA DE PROTECCIÓN QUE CUMPLE EL ARNÉS DE RESCATISTA



#### SISTEMA ANTICAÍDAS:

Es un sistema usado para detener la caída de un operario que, al estar trabajando sobre una superficie por encima del suelo, corra el riesgo de sufrir una caída libre desde un nivel superior a 1.8 m. Consiste en un anclaje, una línea de conexión con amortiguador y un arnés.



#### SISTEMA DE SUJECIÓN O POSICIONAMIENTO:

Es un sistema para sujetar a un operario por encima del nivel del suelo. Consiste en un anclaje, una línea de conexión y un arnés.



#### SISTEMA DE ASCENSO / DESCENSO:

Es un sistema para proteger al operario mientras sube o baja por escaleras totalmente verticales o similares. Consiste en una línea de vida vertical, un freno de cuerda, una línea de conexión y un arnés.



#### SISTEMA DE RETENCIÓN:

Es un sistema que impide que el operario llegue a una zona que presenta riesgo de caída libre. Consiste en un anclaje, una línea de conexión y una correa o arnés.



#### SISTEMA DE SUSPENSIÓN:

Permite al operario descender y trabajar suspendido. Consiste en un anclaje, un sistema de descenso y un arnés.

### RECOMENDACIONES

Antes de usar el arnés, es necesario verificar que se encuentre en buen estado es decir, que no tenga roturas o desgarramientos y que sus costuras se encuentren en buenas condiciones.

Una vez inspeccionado, procedemos a colocarnos el arnés, teniendo en cuenta que se debe ajustar bien la cintura , pecho y piernas.

QUALITY DEPARTMENT	
TECHNICAL DATA SHEET	
<b>ARTICLE:</b>	017252049
<b>COLOUR:</b>	N/D
<b>DESCRIPTION:</b>	13304 META-PARA-ARAMID WEBBING 49MM
<b>CUSTOMER:</b>	HAUK SAC

	CHARACTERISTICS	UNITS
<b>MATERIAL:</b>	META-ARAMID 58% PARA-ARAMID 42%	
<b>CONSTRUCTION:</b>	TWO PLY	
<b>WIDTH:</b>	49 ± 1	mm.
<b>WEIGHT:</b>	77,46 ± 7%	gr/m
<b>THICKNESS:</b>	2,35 ± 0,10	mm
<b>NOMINAL BREAKING STRENGTH:</b>	3.200	Kg

This reference and description does not contain any restricted substance affected by 2000/63/CE directive.

Manresa, October 23, 2017

Quality Department  
Industrias Ponsa S.A.





INFORME TECNICO

Lb4-0532-2018

**ENSAYO DE CARGA EN CINTA DE ARNÉS**

SOLICITANTE : **HAUK S. A. C.**

REFERENCIA : Orden de Laboratorio N° 104516

FECHA : Lima, 11 de Mayo de 2018

1.	ANTECEDENTES	Se recibió una (01) cinta de arnés, con la finalidad de realizarle ensayo de tracción.						
2.	DE LA MUESTRA	Se identificó según el cliente, como:  Una (01) cinta de arnés, con las siguientes dimensiones: 45 (± 1) mm de ancho y 2,36 (± 0,1) mm de espesor.  Material : Meta-aramid 58% y Para-aramid 42%. Marca : HAUK Código : IN45						
3.	EQUIPOS UTILIZADOS	• Máquina Universal de Ensayos mecánicos, marca AMSLER, capacidad 5 Ton. • Vernier digital, marca MITUTOYO, aproximación 0,01 mm.						
4.	CONDICIONES DE ENSAYO	T. : 20 °C H.R. : 75 %						
5.	RESULTADOS							
	<table border="1"><thead><tr><th>MUESTRA</th><th>CARGA DE PRUEBA (kg)</th><th>OBSERVACIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>4 400</td><td>Sin deformación</td></tr></tbody></table>	MUESTRA	CARGA DE PRUEBA (kg)	OBSERVACIÓN	1	4 400	Sin deformación	
MUESTRA	CARGA DE PRUEBA (kg)	OBSERVACIÓN						
1	4 400	Sin deformación						

\* Código de autenticación : CCLXXXVI DXXXII EUSE TTIT

**JEFATURA**  
**ING. BERNABÉ TARAZONA BERMÚDEZ**  
**CIP. 61907**  
Jefe del Laboratorio de Mecánica – Lab. N°4